

GANZHEITLICHE THERAPIEN BEI KREBS

Der **SONNENWEG-KONGRESS** berät und informiert über

- **komplementäre Therapien**
- **präventive Maßnahmen**
- **aktiven Gesundheitsschutz**
- **Hilfe zur Selbsthilfe**

Der **SONNENWEG e.V.** lädt Betroffene, Ärzte, Therapeuten und Interessierte herzlich zum **8. SONNENWEG-KONGRESS** nach Jülich ein.

Auf dem Programm stehen

- **Fachvorträge**
- **Seminare**
- **Individuelle Beratung**
- **Gesundheitsausstellung und einiges MEHR ...**

In diesem Sinne will der **SONNENWEG e.V.** eine Brücke bauen zu dem umfangreichen Schatz ganzheitlicher Therapien bei Krebs.

Allen Teilnehmerinnen und Teilnehmern wünschen wir viele positive Erkenntnisse, umfangreiche Informationen, inspirierende Begegnungen und ein von Hoffnung geprägtes Kongresserlebnis.

Wir freuen uns auf Sie!

Helga Maschke
Vorsitzende

Dietmar Nietan, MdB
Schirmherr

Samstag, 17. Oktober 2015

Seminare

9.00 - 13.00 Uhr - Seminar I
Der Blick auf eine tiefere Wirklichkeit
- Systemische Aufstellungen -
Leitung: Eva Werner, Heilpraktikerin für Psychotherapie
Teilnehmer/innen: maximal 25
Seminargebühr: 36,- €

9.00 - 11.00 Uhr - Seminar II
Komplementärmedizinische Behandlungsmethoden von Nebenwirkungen und Nachsorge in der Onkologie
Leitung: Dr. med. Bernhard Ost
Teilnehmer/innen: maximal 30
Seminargebühr: 18,- €

14.00 - 16.00 Uhr - Seminar III
Ernährung in der Onkologie - Kritische Bestandsaufnahme -
Leitung: Dr. med. Bernhard Ost
Teilnehmer/innen: maximal 30
Seminargebühr: 18,- €

14.00 - 17.00 Uhr - Seminar IV
Meinen inneren Heiler / meine innere Heilerin entdecken
- Chancen und Grenzen alternativer Methoden zur Unterstützung der Selbstheilungskräfte -
Leitung: Susanne Knorr, Trainerin und Coach
Teilnehmer/innen: maximal 20
Seminargebühr: 27,- €

Zu den Seminaren ist eine vorherige Anmeldung erforderlich!

Workshop

14.30 - 16.00 Uhr
Naturgemäße Biologische Krebsmedizin mit Fallbesprechungen in der Gruppe
Leitung: Heike Lerner, Heilpraktikerin - Klinik im LEBEN -
Teilnehmer/innen: maximal 20
Gebührenfrei!

Rahmenprogramm

Bistro und Restaurant des JUFA
Für das leibliche Wohl und entspannende Momente

11.00 - 17.00 Uhr
Gesundheitsausstellung
Präsentation / Infostände: Unternehmen, Kliniken, Praxen, Institute

Kongresseröffnung

18.00 - 22.00 Uhr

Empfang mit Umtrunk

Begrüßung
Helga Maschke, Vorsitzende des **SONNENWEG e.V.**

Grußworte

Begrüßungsrede des Schirmherrn
Dietmar Nietan, MdB

Festvortrag

Prof. Dr. Holger Wehner, Präsident der Deutschen Gesellschaft für Hyperthermie e.V.

Künstlerische Umrahmung

Ingo Maschke am Klavier

Moderation

Ralf Schneiders

Benefiz-Buffer

„Kulinarisches“ für den guten Zweck, mit der Bitte um eine Spende für den **SONNENWEG e.V.**
Getränke zum Buffet auf Selbstzahlerbasis

Sonntag, 18. Oktober 2015

Fachvorträge

9.00 - 9.15 Uhr
Begrüßung / Einführung: Lichtblicke für ein Leben mit Krebs

Helga Maschke

9.15 - 9.45 Uhr
Einführungsvortrag: Komplementärmedizin - ergänzend, sinnvoll und harmlos?

Dr. med. Bernhard Ost

9.45 - 10.15 Uhr
Grundsätze der Naturgemäßen Biologischen Krebsmedizin heute

Heike Lerner, Heilpraktikerin

10.15 - 10.45 Uhr
Hyperthermie bei Krebs - 4. Säule der Therapie oder komplementäre Maßnahme?

Prof. Dr. med. Holger Wehner

10.45 - 11.15 Uhr Pause

11.15 - 11.45 Uhr
Weißrauch - Komplementärbiologische Heilchance -
Axel Scheumann, Apotheker

11.45 - 12.15 Uhr
Wirksame sekundäre Pflanzenstoffe und Vitamine in der komplementären Onkologie

Dr. med. Friedrich Migeod

12.15 - 12.45 Uhr
Vitalpilze in der onkologischen Begleittherapie
Dr. med. Bernhard Ost

12.45 - 14.15 Uhr Pause

14.15 - 14.45 Uhr
Komplementäre Therapieverfahren beim metastasierten Brustkrebs unter besonderer Berücksichtigung der Hyperthermie
Prof. Dr. med. Alexander Herzog

14.45 - 15.15 Uhr
Intelligente Therapien gegen Krebs beenden die Ära der klassischen Chemotherapie. Eine Standortbestimmung
Prof. Dr. med. Hans Bojar

15.15 - 15.45 Uhr Pause

15.45 - 16.15 Uhr
Bedeutung der Enzyme in der Onkologie
Dr. med. Bernhard Ost

16.15 - 16.45 Uhr
Sauerstoff-Therapien als Komplementärmedizin im Rahmen onkologischer Behandlungskonzepte
Dr. med. Ferdinand Wurms

Workshop

14.00 - 15.30 Uhr
Wir alle wollen gesund sein - hier ist ein Weg
Leitung: Axel Scheumann, mit 30 Jahren Yogaerfahrung
Teilnehmer/innen: maximal 20
Gebührenfrei!

Rahmenprogramm

Bistro und Restaurant des JUFA
Für das leibliche Wohl und entspannende Momente

9.00 - 17.00 Uhr
Gesundheitsausstellung
Präsentation / Infostände: Unternehmen, Kliniken, Praxen, Institute

10.00 - 17.00 Uhr
Wellness-Oase
Für eine Auszeit vom Kongressgeschehen

11.00 - 16.00
Individuelle Beratung
Ihr persönliches Beratungsgespräch mit einem Arzt oder Therapeuten

17.00 Uhr **Ausklang**

Die Aussteller

BEMER Int. AG • Heike Lethaus • 46459 Rees
www.bemer-lethaus.de

Bendalis GmbH • 82041 Oberhaching
www.bendalis.com

BITROTEC GmbH • 72131 Offerdingen
www.bitrotec.de

BioMed-Klinik • 76887 Bad Bergzabern
www.biomedklinik.de

biosyn Arzneimittel GmbH • 70734 Fellbach
www.biosyn.de

gisunt-Klinik • 26384 Wilhelmshaven
www.gisunt.de

Kanne Brottrunk GmbH & Co. KG • 59379 Selm-Bork
www.kanne-brottrunk.de

Klinik im LEBEN • 07973 Greiz/Vogtland
www.Klinik-imLEBEN.de

MantraPharm OHG • 76532 Baden-Baden
www.mantrapharm.de

MenschRaumEnergie • Susanne Knorr • 52445 Titz
www.menschraumenergie.de

Dr. Niedermaier Pharma GmbH • Jörg Lipa • 44627 Herne
www.regulat.com

PHYSIONESS - Meine Praxis • 52428 Jülich
www.physioness-meinepraxis.de

TERRA MUNDO GmbH • 61348 Bad Homburg
www.terra-mundo.de

VOLOPHARM Deutschland GmbH • 83395 Freilassing
www.volopharm.com

YOGAMAR • Philipp Henn • 40545 Düsseldorf
www.yogamar.de

ZEB • Dagmar Kokoscha • 41061 Mönchengladbach
www.dagmarkokoscha-zeb.de

Organisatorisches

Veranstalter:
SONNENWEG e.V. • Förderverein für Krebsbetroffene
in Kooperation mit der
Gesellschaft für Biologische Krebsabwehr e.V. (GFBK)

Verantwortliche Leitung:
Helga Maschke, Vorsitzende

Schirmherr:
Dietmar Nietan, MdB

Kongressorganisation:
Agentur ComMa'S, Nicole & Ralf Schneiders

Kongresscenter:
JUFA Jülich • Am Brückenkopf-Park
Rurauenstr. 13 • 52428 Jülich

Kontakt:
SONNENWEG e.V.
Geschäftsstelle: Heinsberger Str. 10 • 52428 Jülich
Telefon: 02461 / 34 41 93 • info@sonnenweg-verein.de

Voranmeldungen zum Kongress sind nicht erforderlich!

Kongressgebühr:
• GFBK-/SONNENWEG-Mitglieder 9,- €
• Andere 12,- €
Kongresskarten und Zahlung bei Ihrer Anmeldung
im Kongressbüro

Kostenbeitrag:
• Benefiz-Buffer
Auf Spendenbasis zu Gunsten des **SONNENWEG e.V.**

Kongressbüro:
Infostand des **SONNENWEG e.V.**

Wichtiges in Kürze

Ihre Anmeldung zum Kongress tätigen Sie bitte vor Ort im Kongressbüro.

Kongressbüro:
Das Team des **SONNENWEG e.V.** ist für Sie da!
Gerne stehen wir Ihnen für die Kontaktaufnahme,
Anmeldung, Seminar-/Kongresskarten, Fragen und
Informationen zur Verfügung.

Persönliche Anmeldungen
Aus organisatorischen Gründen bitten wir Sie um
persönliche Anmeldungen zu den Programmpunkten:
• Kongresseröffnung im besonderen Rahmen
• Benefiz-Buffer
• Workshops
• Fachvorträge
• Wellness-Oase
• Individuelle Beratung

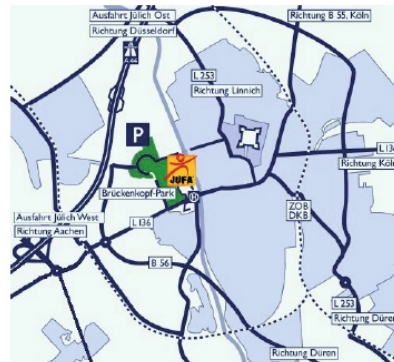
Voranmeldung für die Seminare
Aufgrund der begrenzten Teilnehmerzahl ist eine vorherige
Anmeldung erforderlich. Ihre Anmeldung tätigen Sie bitte
über die Geschäftsstelle des **SONNENWEG e.V.**
info@sonnenweg-verein.de • Telefon: 0 24 61 / 34 41 93

**Fortbildungspunkte für Ärzte wurden bei der
Ärztammer Nordrhein beantragt.**

Besuchen Sie unsere Website:
www.sonnenweg-verein.de



Bitte folgen Sie den Hinweisschildern zum
Brückenkopf-Park



Für Kongressteilnehmer, die per Bahn anreisen, bieten wir
einen Shuttle-Service vom Bahnhof Jülich zum
Kongresscenter an.
Kontaktieren Sie uns unter: 0171/1627298



**GANZHEITLICHE
THERAPIEN BEI KREBS**



8. SONNENWEG-KONGRESS

17. und 18. Oktober 2015

Kongresscenter: JUFA Jülich